

Al Ministero della Salute
Direzione Generale per l'Igiene e la Sicurezza
degli Alimenti e la Nutrizione
Ufficio IV ex DGSAN
Viale Giorgio Ribotta, 5
00144 Roma

**OGGETTO: IS112 - FSV- PRODOTTO: CIRCULAR CAPSULE
COMUNICAZIONE ACQUISIZIONE TITOLARIETA' DI INTEGRATORE
ALIMENTARE GIA' NOTIFICATO.**

Il sottoscritto BERTOLASO PAOLO, per conto o in qualità di rappresentante dell'azienda FARMACIA BERTOLASO operatore del settore alimentare ai sensi del Reg. 178/ 2002, registrato presso la ASI di SAUGERA VR con sede legale in SAU. PIETRO S. PIETRO DI MORUBIO VR telefono e fax: 045 7144905 Partita IVA: FARMACIA n. 0457144905 PEC: 053830009@el.federfarm.it

COMUNICA

con la presente che il prodotto in oggetto, già notificato a codesto Ministero ai sensi del D.L.vo 169/2004 secondo la procedura di cui all'art. 7 del D.L.vo 27 gennaio 1992, n. 111 e alla circolare 6 marzo 2008, n.4075-P dalla società ERBA VITA GROUP S.p.A., con sede legale in via dei Faggi 26, Partiva IVA: 04289870406, tel 0549998318, fax 0549998308, è stato legalmente acquisito dalla sottoscritta società, che ne diviene quindi responsabile della commercializzazione. Nulla è stato modificato in termini di composizione, dose e apporti giornalieri; il prodotto è in commercio in Italia come da notifica effettuata in data 05/11/2015. fabbricato da ERBA VITA GROUP S.p.A., nello stabilimento di via dei Faggi 26 nella confezione da 60 compresse.

FARMACIA n. 0457144905
BERTOLASO PAOLO
via Kennedy n. 3 - Tel. 045.7144905
37052 S. PIETRO DI MORUBIO (VR)
Farmacia BRT PLA 78M11 ER

+39 045 7144907

Allega pertanto alla presente:

1. Autodichiarazione di cessione da parte di ERBA VITA GROUP SpA.
2. un esemplare dell'etichetta/astuccio aggiornato, conforme a quella usato per la commercializzazione, ingrandito in modo da adattarsi ad un foglio A4, in bianco e nero, stampato su carta comune, datato, timbrato e firmato.

Luogo e Data

23-1-18

Firma e timbro

FARMACIA n. 17
DOTT. GERTOLASO PAOLO
Via Kennedy n. 3 - Tel. 045.7144907
72030 S. PIETRO DI MORUBIO (VI)
C.A.P. Fiscale: ERTPLA730011E0001
P.IVA n. 04575700113

Pa. Debellis

+39 045 7144907



Think Green. Live Green. Be Green.

Al Ministero della Salute
Direzione Generale per l'Igione e la Sicurezza
degli Alimenti e la Nutrizione
Ufficio IV ex DGSAN
Viale Giorgio Ribotta, 5
00144 Roma

**OGGETTO: ISih2-PARR-RepSM - PRODOTTO: CIRCULAR CAPSULE
COMUNICAZIONE CESSIONE TITOLARIETA' DI INTEGRATORE ALIMENTARE
GIA' NOTIFICATO**

Codice registro integratori: 82231.

Il sottoscritto Roberto Valducci, nato a Gatteo (FC) il 13/03/1933 in qualità di legale rappresentante dell'azienda ERBA VITA, con sede legale a Chiesanuova (RSM), in Via dei Faggi n°26, tel. 0549998318, fax 0549998308, PEC: erbavitagroupspa@pec.net

COMUNICA

con la presente che il prodotto in oggetto, già notificato a codesto Ministero ai sensi del D.L.vo 169/2004 secondo la procedura di cui all'art. 7 del D.L.vo 27 gennaio 1992, n. 111, è stato legalmente ceduto dalla suddetta società alla seguente, che ne diviene quindi responsabile della commercializzazione

FARMACIA BERTOLASO Dott. PAOLO con sede legale in via J. Kennedy, 3 - 37050 S. Pietro di Morubio (VR).

Chiesanuova, 18/01/18

Firma e timbro

ERBA VITA GROUP S.p.A.
Soc. Unipersonale
Via dei Faggi, 26
47894 CHIESANUOVA - R.S.M.
C.O.E. SM 26788

ERBA VITA GROUP S.p.A.
Società Unipersonale

Via dei Faggi, 26
47894 Chiesanuova (RSM)
www.erbavita.com

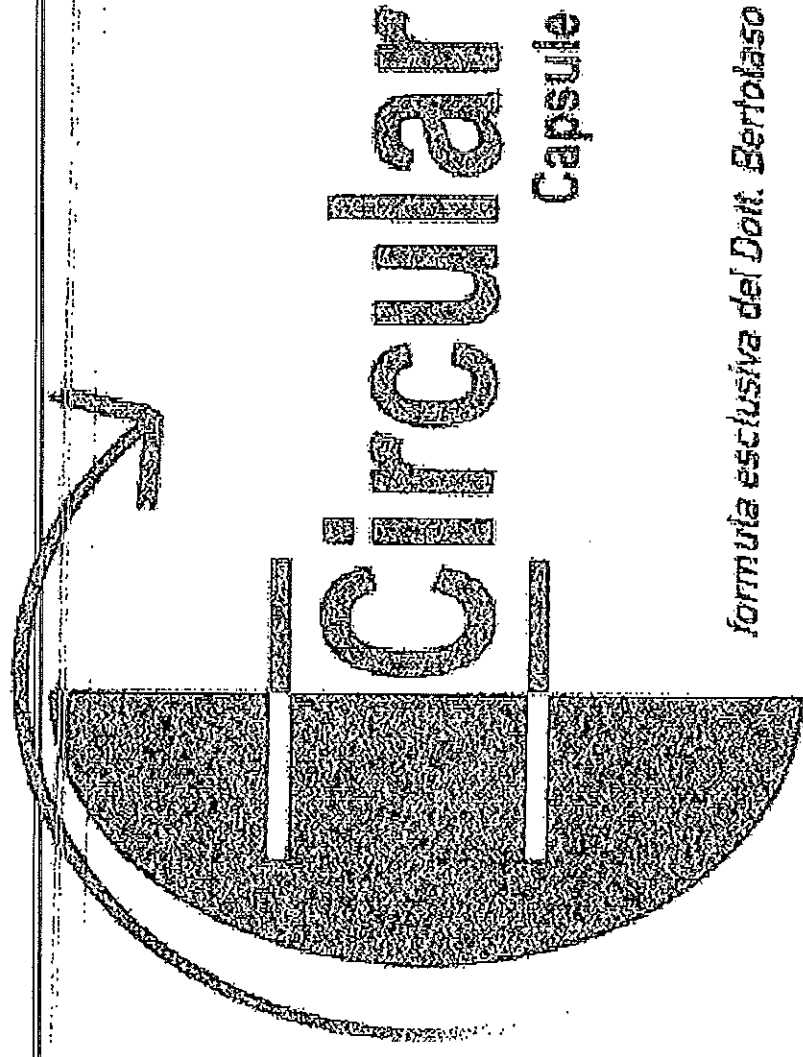
Tel. (+378) 0549 998318
Fax (+378) 0549 998308
Info@erbavita.com

Iscri. Reg. Soc. n. 7652
C.O.E. SM 26788

+39 045 7144907

FARMACIA
BERTOLASO Dott. PAOLO
 S. Pietro di Morubio e Bonaviciano

S. PIETRO DI MORUBIO
Via John Kennedy, 3
tel: 045 7144005



formula esclusiva del Dott. Bertolaso

FARMACIA BERTOLASO
 S. Pietro di Morubio
 Via John Kennedy, 3 - Tel. 0457144005
 S. Pietro di Morubio (VI) - 36017
 PIAZZA TOSCANI, 20
 36017 S. PIETRO DI MORUBIO (VI)

60 capsule

INTEGRATORE NUTRIZIONALE

INDICAZIONI: il prodotto è un integratore alimentare contenente estratti vegetali utili per favorire il benessere del microcircolo. Completa la formula la presenza di Amamelide utile per la funzionalità della circolazione venosa e l'effetto antiossidante.

INGREDIENTI: Vite rossa (*Vitis vinifera* L.) foglie estratto secco, titolato al 5% in polifenoli; Mirtillo nero (*Vaccinium myrtillus* L.) frutto estratto secco, titolato all'1% in antocianosidi; Ippocastano (*Aesculus hippocastanum* L.) corteccia estratto secco, titolato al 4% in escina; Amamelide (*Hamamelis virginiana* L.) foglie polvere, Acido L-ascorbico (Vit. C), Centella (*Centella asiatica* (L.) Urb.) parte aerea estratto secco, titolato al 20% in triterpeni totali; agente di carica: cellulosa; agente antiagglomerante: sali di magnesio degli acidi grassi (vegetale); Tiamina cloridrato (Vit. B1). Involucro: gelatina alimentare.

MODO D'USO: si consiglia di assumere una capsula due volte al giorno.

Quantitativi per dose giornaliera consigliata (2 capsule): Vite rossa foglie estratto secco: 200 mg (polifenoli: 10 mg);

Mirtillo nero frutto estratto secco: 200 mg (antocianosidi: 2 mg); Ippocastano corteccia estratto

secco: 100 mg (escina: 4 mg); Amamelide foglie polvere: 100 mg; Vitamina C: 82 mg (102.5 NRV*);

Centella parte aerea estratto secco: 50 mg (triterpeni totali: 10 mg); Tiamina (Vit. B1):

1.4 mg (130.5% NRV). *NRV: valore nutritivo di riferimento giornaliero.

Contenuto: 60 capsule da 500 mg

Peso netto: 30 g 

Prodotto nello stabilimento di
Via dei faggi, 26 Chiesanuova (RSM) per conto di
FARMACIA BERTOLASO Dott. PAOLO
Via J. KENNEDY, 3 S. Pietro di Morubio

Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni. Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori non vanno intesi come sostituti di una dieta variata ed equilibrata e di un sano stile di vita. Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano dalle fonti di calore. La data di scadenza si riferisce al prodotto correttamente conservato in confezione integra.

Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore
INTEGRATORE ALIMENTARE Lotto e scadenza vedi lato scatola



FARMACIA
BERTOLASO
Via Kennedy, 3 - 51045/716
S. Pietro di Morubio
Tel. 0545/716
P.I. 01571670051



N. Raccomandata

14934660500-5



Posteitaliane

SPEDIZIONE IN ABBONDO - POSTE ITALIANE SPA - 00100 ROMA

Accettazione **RACCOMANDATA**

RICEVUTA

È vietato Introdurre danaro e valori nella raccomandata: Poste Italiane SpA non ne risponde

Si prega di compilare a cura del mittente a macchina o in stampatello

DESTINATARIO	DESTINATARIO		
	VIA / PIAZZA		N° CIV.
	C.A.P.	COMUNE	PROV.
MITTENTE	MITTENTE		
	VIA / PIAZZA		N° CIV.
	C.A.P.	COMUNE	PROV.

SERVIZI ACCESSORI
RICHIESTI
Contrassegnare in
casella interessata

Via aerea A.R.

Assegno € _____ (in cifre)

Bulla
(accettazione manuale)

TASSE

+39 045 7144907